

WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE SZLIFIERKI KGS 615 AHD:

1. Długość szlifowania: 1600mm;
2. Szerokość szlifowania: 600mm
3. Maksymalna odległość od osi wrzeciona do powierzchni stołu: 590 mm;
4. Powierzchnia robocza stołów elektromagnetycznych (dł. x szer.): 600x1600mm;
5. Powierzchnia robocza stołu (dł. x szer.): 606x1598mm;
6. Liczba kanałków teowych: 3;
7. Szerokość kanałków teowych: 18H7;
8. Stożek wrzeciona – zbieżność 1:5, twardość stożka wrzeciona: 60 HRC;
9. Prędkość hydraulicznego przesuwu wzdłużnego stołu: 5-20 m/min.
10. Posuw pionowy - ręczny:
 - na jeden obrót kółka: 0,5mm;
 - na jedną działkę: 0,002mm.
11. Posuw poprzeczny - ręczny:
 - na jeden obrót kółka: 5mm;
 - na jedną działkę: 0,02mm.
12. Posuw wzdłużny - ręczny: zgrubny bez skali.
13. Silnik napędu wrzeciona głównego: P=7,5kW, n=1.440 obr./min;
14. Silnik napędu pompy hydraulicznej: P=5,5kW, n=1.440 obr./min;
15. Silnik szybkiego przesuwu góra-dół: P=0,37kW, n=1.400 obr./min;
16. Silnik posuwu poprzecznego: P=0,24kW, n=1.400 obr./min;
17. Silnik centralnego smarowania: P=0,06kW, n=1.300 obr./min;
18. Elektropompka chłodziwa: P=0,12kW, n=2.800 obr./min Q=50 l/min;
19. Wymiary ściernicy: $\varnothing 350 \times 20-50$, otwór $\varnothing 127$
20. Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.): 3550x1670x2230 mm;
21. Minimalne wymiary powierzchni ustawienia: 5500x2750mm
22. Waga: 7000 kg.