

2. Wielkości charakterystyczne.

Dane ogólne.

Odległość w kłach	600	[mm]
Największa dopuszczalna średnica szlifowania	255	[mm]
Prędkość stołu - bezstopniowa	0,1-7	[m/min]
Skret stołu	10°	
Przesuw ręczny stołu na 1 obrót	0,2 lub 4,0	[mm]
Średnica wewnętrzna wrzeciona przedmiotu	36	[mm]

Wrzeciennik ściernicy

Przesuw szybki	40	[mm]
Największy przesuw poprzeczny ręczny	50	[mm]
Największy przesuw poprzeczny automatyczny	1,75	[mm]
Prędkość robocza wcinania	0,1÷ 4	[mm/min]
Dosuw wrzeciennika na każdy ruch stołu	0,005÷0,05	[mm]
Wartość jednej podziałki na noniuszu koła	0,005/0,05	[mm]
na noniuszu precyzera	0,0005	[mm]
Skret wrzeciennika ściernicy na suporcie	± 45°	
Wymiary ściernicy: a - średnica zewnętrzna	350	[mm]
b - średnica otworu	127	[mm]
c - szerokość ściernicy	40	[mm]
Prędkość obrotowa silnika napędu wrzeciona ściernicy	1440	[obr/min]
Moc silnika napędu wrzeciona	4	[kW]
Prędkość obrotowa wrzeciona ściernicy	1640/1900	[obr/min]

Stożek w tulei konika i wrzeciennika przedmiotu	Morse'a 3	
Skręt wrzeciennika przedmiotu	90°	
Zakres prędkości obrotów wrzeciona przedmiotu - 8	A- 30, 45, 65, 90 B- 125, 195, 270, 390	[obr/min]
Największa masa przedmiotu mocowanego w kłach	85	[kg]
Największa masa przedmiotu mocowanego w uchwycie wrzeciennika przedmiotu	30	[kg]

Urządzenie do szlifowania wewnętrznego.

Średnica wrzeciona z napędem pasowym	60	[mm]
Najmniejsza średnica szlifowanego otworu	10	[mm]
Największa średnica szlifowanego otworu	120	[mm]
Największa długość szlifowanego otworu	145	[mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona w zależności od średnicy koła pasowego:		
przy ϕ 32 [mm]	22800	[obr/min]
przy ϕ 38 [mm]	19200	[obr/min]
przy ϕ 45 [mm]	16200	[obr/min]

Napięcie zasilania	380	[V]
Napięcie sterowania	24	[V]
Moc zasilania	8,2	[kVA]
Częstotliwość	50	[Hz]
Oświetlenie	24	[V]
Moc oświetlenia	60	[W]

Masa szlifierki	2150	[kg]
Wymiary gabarytowe: - długość	2065	[mm]
- szerokość	2100	
- wysokość	1500	